

QUALIFICATION DE SOUDEUR - ATG B 540-9

Tous niveaux



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

Soudeurs, tuyauteurs, Chaudronniers
Carrossiers et **maintenance**
> prérequis : sans prérequis

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs
Lieu : Site client, centre de Tours, Bordeaux, Vierzon
Présentiel uniquement
Tarif : **devis sur mesure**, nous consulter.

◆ Objectifs et contexte de la certification

Secteur Energie (nucléaire, éolien, fluide)
Secteur Pétrole (parapétrolier, chimie, parachimie)
Mécanique et travail des métaux,
Maintenance (ouvrage d'art, charpente métallique, équipement industriel)
Permettre l'habilitation des soudeurs sur les installations de gaz d'hydrocarbure liquéfiés à l'intérieur des bâtiments d'habitation ou de leurs dépendances (Brasage, Soudo-Brasage ou soudage)

◆ Compétences attestées

Savoir interpréter un document (DMOS) Savoir comprendre une préparation
Exécuter un assemblage soudé, Respecter les énergies
Savoir réparer un défaut
Contrôler visuellement l'assemblage
Connaître et respecter les règles de sécurité appliquées au soudage
Etre capable de :
Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage,
Prendre en compte la préparation des bords,
Souder en toutes positions, sans défaut
Réparer des défauts dans un joint soudé
Contrôler visuellement la qualité de la préparation et de la soudure réalisée.

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, exercices pratiques
Modalités de suivi : Feuille d'émargement et bilan de compétence
Méthode participative associant exercice pratique et apport théorique.

◆ Formation Qualifiante & Modalité d'Évaluation

Evaluation pré formative, formation, mise en situation réelle, mise en situation en entreprise.
Durée variable en fonction de l'objectif,
Examen devant Organisme Notifié. Validité : 3 ans.
(Tarif sur demande)

Modalité d'accès &
contact :

09.72.45.86.65
info@sdservice.fr